



Министерство образования Пензенской области

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор ГАПОУ ПО "Пензенский колледж  
информационных и промышленных технологий (ИТ-  
колледж)"



Н.В. Чистякова

"17" апреля 2023 г.

"ПЛАН ОДОБРЕН"

Учебно-методическим Советом колледжа

Протокол № 8 от "17" апреля 2023 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН № 15.01.33-2023

образовательной программы  
среднего профессионального образования

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Пензенской области "Пензенский колледж информационных и промышленных технологий (ИТ-колледж)"

по профессии

### 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Квалификация: Токарь <-> токарь-расточник

Форма обучения – очная

Срок получения образования - 10 месяцев

На базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования - технологический

**3 План учебного процесса №15.01.33-2023**

Индекс	Перечень учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение по курсам и семестрам											Учебная нагрузка					
			Объём образовательной программы	Самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						Семестр 1					Семестр 2											
					Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам, МДК и практикам		Практическая подготовка	Консультации	Промежут. аттестация	11 5/6			6 2/3													
						Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий				Всего	Самостоятельная работа	Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК	Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий	Консультации	Промежут. аттестация	Всего	Самостоятельная работа	Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК	Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий	Консультации	Промежут. аттестация	Обяз. часть
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>73</b>	<b>180</b>	<b>24</b>	<b>156</b>	<b>86</b>	<b>70</b>				<b>180</b>	<b>24</b>	<b>156</b>	<b>86</b>	<b>70</b>											<b>180</b>	
ОП.01	Технические измерения	ДЗ	34	4	30	18	12				34	4	30	18	12											34	0
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	36	4	32	18	14				36	4	32	18	14											36	0
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36	6	30	24	6				36	6	30	24	6											36	0
ОП.04	Физическая культура*	СК	40	6	34	8	26				40	6	34	8	26											40	0
ОП.05	Технический иностранный язык*	СК	34	4	30	18	12				34	4	30	18	12											34	0
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>5ДЗ/3Э/3Э</b>	<b>1260</b>	<b>48</b>	<b>510</b>	<b>338</b>	<b>172</b>	<b>648</b>	<b>18</b>	<b>36</b>	<b>432</b>	<b>18</b>	<b>270</b>	<b>202</b>	<b>68</b>			<b>828</b>	<b>30</b>	<b>240</b>	<b>136</b>	<b>104</b>	<b>18</b>	<b>36</b>	<b>964</b>	<b>296</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>	<b>2ДЗ/1Э/1Эм</b>	<b>463</b>	<b>20</b>	<b>245</b>	<b>173</b>	<b>72</b>	<b>180</b>	<b>6</b>	<b>12</b>	<b>333</b>	<b>18</b>	<b>207</b>	<b>151</b>	<b>56</b>			<b>130</b>	<b>2</b>	<b>38</b>	<b>22</b>	<b>16</b>	<b>6</b>	<b>12</b>	<b>369</b>	<b>94</b>	
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках	СК,Э	277	20	245	173	72		6	6	225	18	207	151	56			52	2	38	22	16	6	6	243	34	
УП.01.01	Учебная практика	ДЗ	108					108			108															72	36
ПП.01.01	Производственная практика	ДЗ	72					72										72								48	24
	Экзамен по модулю	Эм	6							6	0							6					6			6	0
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>	<b>2ДЗ/1Э/1Эм</b>	<b>377</b>	<b>28</b>	<b>151</b>	<b>101</b>	<b>50</b>	<b>180</b>	<b>6</b>	<b>12</b>	<b>99</b>		<b>63</b>	<b>51</b>	<b>12</b>			<b>278</b>	<b>28</b>	<b>88</b>	<b>50</b>	<b>38</b>	<b>6</b>	<b>12</b>	<b>263</b>	<b>114</b>	
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках	СК,Э	191	28	151	101	50		6	6	63		63	51	12			128	28	88	50	38	6	6	161	30	
УП.03.01	Учебная практика	ДЗ	36					36			36							0									36
ПП.03.01	Производственная практика	ДЗ	144					144			0							144								96	48
	Экзамен по модулю	Эм	6							6	0							6					6			6	0

ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ЗДЗ/13/13м	420		114	64	50	288	6	12								420		114	64	50	6	12
МДК.05.01	Технология обработки на станках с ПУ	СХ,Э	126		114	64	50		6	6	0	0						126		114	64	50	6	6
УП.05.01	Учебная практика	ДЗ	144				144				0							144		0				
ПП.05.01	Производственная практика	ДЗ	144				144				0							144		0				
	Экзамен по модулю	ЭМ	6							6	0							6		0				6
Промежуточная аттестация (экзамены и консультации)													0					54						
Самостоятельная работа													42					30						
ВСЕГО			283/243/43м	1476	72	666	424	242	648	18	36	612	42	426	288	138		828	30	240	136	104	18	36
ГИА	Выпускная квалификационная работа по профессии проводится в виде демонстрационного экзамена		36																					
Консультаций на учебную группу всего 18 часов			* Наличие программы адаптационной дисциплины, обеспечивающей коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ОВЗ (при необходимости).	Всего	Дисциплин и МДК								426					240						
Учебной практики								144					144											
Производственной практики								0					360											
Преддипломной практики								0					0											
Экзаменов								0					6											
Зачетов								0					0											
Дифференцированных зачетов								4					4											

**Согласовано**

Заместитель директора по организации образовательного процесса

Заместитель директора по работе с социальными партнерами

Председатель цикловой комиссии профессиональных дисциплин

Заведующий отделением

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

/Е.А. Волобуева/

/И.Н.Шилова/

*И.Н.Шилова*